

**CERTIFICATO N° L18-5855-001**  
**CERTIFICATE N° L18-5855-001**

Si attesta che il Sistema di Gestione della Saldatura di:  
*This is to certify that the Welding Management System of:*

**ISA VASCELLI S.r.l.**

SEDE LEGALE / *Registered Office:*  
Via delle Basse n. 12, Collecchio (PR)

SEDE OPERATIVA / *Operating Headquarter:*  
Via delle Basse n. 12, Collecchio (PR)

è conforme ai requisiti della Norma:  
*complies with requirements of the Standard:*

**UNI EN ISO 3834-2:2006**

Questo certificato è valido per il seguente campo di applicazione:  
*This certificate is valid for the following scope:*

**Fabbricazione di carpenteria saldata in acciaio**  
***Manufacturing of welded steel carpentry***

Data di prima emissione / *First issue:* **24/07/2018**

Data di modifica / *Modification date:* **30/06/2021**

Data di scadenza / *Expiry date:* **23/07/2024**

Il Direttore della Certificazione / *Certification Manager*  
Alberto Montagnani

*Alberto Montagnani*



PRD N°223 B

Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento  
EA, IAF e ILAC  
*Signatory of EA, IAF and ILAC*  
Mutual Recognition Agreements

La validità del presente certificato è subordinata a sorveglianza periodica annuale ed al riesame completo del sistema di gestione della saldatura con periodicità triennale.  
*The validity of this certificate depends on the annual surveillance every 12 months and on the complete review of the welding management system after three years.*

PG42-M rev04

Allegato 1 al Certificato UNI EN ISO 3834-2:2006  
*Annex 1 to the UNI EN ISO 3834-2:2006 Certificate*

**N° L18-5855-001**

Rev. 1 del 30/06/2021

## ISA VASCELLI S.r.l.

Via delle Basse n. 12, Collecchio (PR)

SEDE OPERATIVA / *Operating Headquarter:*

Via delle Basse n. 12, Collecchio (PR)

### Processi di Saldatura e Materiali: *Welding Procedures and Materials:*

Processo di saldatura in accordo a ISO 4063 <i>Welding procedure according to ISO 4063</i>	Gruppo materiale base in accordo a CEN ISO/TR 15608 <i>Material basic group according to CEN ISO/TR 15608</i>	Tipologia di giunto <i>Type of joint</i>	Range spessori <i>Thickness range</i>	Range Diametri <i>Diameter range</i>
135	1.1/1.2	FW	1,4 - 6 mm	≥ 500 mm / ≥ 150R
142	22.3	BW	1 - 4 mm	≥ 55 mm
131	26 / 22.3	FW	1 - 4 mm	6 - 24 mm
131	22.3	FW	1 - 4 mm	/

### Coordinatore di Saldatura Responsabile:

*Responsible Welding Coordinator:*

Nome / <i>Name</i>	Qualifica o Livello / <i>Qualification or Level</i>
Marco Camellini	S



PRD N°223 B

Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento  
EA, IAF e ILAC  
*Signatory of EA, IAF and ILAC  
Mutual Recognition Agreements*

Il Direttore della Certificazione / *Certification Manager*  
Alberto Montagnani

Il presente certificato è allegato ed è valido solo in combinazione con il certificato UNI EN ISO 3834-X N° L18-5855-001.  
*This certificate is attached and is valid only in conjunction with the UNI EN ISO 3834-X N° L18-5855-001 certificate.*