

CERTIFICATO N° L18-5855-001
CERTIFICATE N° L18-5855-001

Si attesta che il Sistema di Gestione della Saldatura di:
This is to certify that the Welding Management System of:

ISA VASCELLI SrL

SEDE LEGALE / *Registered Office:*
Via delle Basse, 12 - 43044 - Collecchio (PR)

SEDE OPERATIVA / *Operating Headquarter:*
Via delle Basse, 12 - 43044 - Collecchio (PR)

è conforme ai requisiti della Norma:
complies with requirements of the Standard:

UNI EN ISO 3834-2: 2021

Questo certificato è valido per il seguente campo di applicazione:
This certificate is valid for the following scope:

Fabbricazione di prodotti saldati su specifica del cliente
Manufacturing of welded products to customer's specification

Data di prima emissione / *First issue:* 24/07/2018

Data di modifica / *Modification date:* 09/09/2024

Data di scadenza / *Expiry date:* 23/07/2027

Il Direttore della Certificazione / *Certification Manager*
Alberto Montagnani



PRD N°223 B

Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento
EA, IeAF ILAC
Signatory of EA, IAF and ILAC
Mutual Recognition Agreements

La validità del presente certificato è subordinata a sorveglianza periodica annuale ed al riesame completo del sistema di gestione della saldatura con periodicità triennale.
The validity of this certificate depends on the annual surveillance every 12 months and on the complete review of the welding management system after three years.

PG42-M rev06

Allegato 1 al Certificato UNI EN ISO 3834-2:2021
Annex 1 to the UNI EN ISO 3834-2:2021 Certificate

N° L18-5855-001

Rev. 4 del 09/09/2024

ISA VASCELLI Srl

Via delle Basse, 12 - 43044 - Collecchio (PR)

SEDE OPERATIVA / *Operating Headquarter:*
Via delle Basse, 12 - 43044 - Collecchio (PR)

Processi di Saldatura e Materiali:
Welding Procedures and Materials:

Processo di saldatura in accordo a ISO 4063 <i>Welding procedure according to ISO 4063</i>	Gruppo materiale base in accordo a CEN ISO/TR 15608 <i>Material basic group according to CEN ISO/TR 15608</i>	Tipologia di giunto <i>Type of joint</i>	Range spessori <i>Thickness range</i>	Range Diametri <i>Diameter range</i>
135 automatico	1.1 / 1.2	FW	1,4 ÷ 6 mm	≥ 500 / ≥ 150 R mm
142 meccanizzato	22.3	BW	1 ÷ 4 mm	≥ 55mm
131 parz. meccanizzato	26 / 22.3	FW	1,5 ÷ 3 / 6 ÷ 12 mm	N.A.
131 parz. meccanizzato	22.3	FW	1 ÷ 4 mm	N.A.
135 automatico	1.1 / 1.2	BW	7,75 ÷ 17,05 / 1,5 ÷ 6 mm	≥ 7,75 mm
135 automatico	1.1 / 2.2	FW	1,4 ÷ 4 / 2,1 ÷ 6 mm	≥ 500 / ≥ 150 R mm
135 automatico	1.1 / 2.2	BW	1,4 ÷ 4 / 1,5 ÷ 6 mm	≥ 500 / ≥ 150 R mm
135 automatico	2.2 / 2.2	BW	1 ÷ 4 mm	≥ 500 / ≥ 150 R mm

Coordinatore di Saldatura Responsabile:
Responsible Welding Coordinator:

Nome / <i>Name</i>	Qualifica o Livello / <i>Qualification or Level</i>
Marco Camellini	S

Il Direttore della Certificazione / *Certification Manager*
Alberto Montagnani



PRD N°223 B

Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento
EA, IAF e ILAC
*Signatory of EA, IAF and ILAC
Mutual Recognition Agreements*

Il presente certificato è allegato ed è valido solo in combinazione con il certificato UNI EN ISO 3834-2 N° L18-3431-001
This certificate is attached and is valid only in conjunction with the UNI EN ISO 3834-2 N° L18-3431-001 certificate.